



ZASTOSOWANIE

Pompa ciepła DROPS M4.1 jest urządzeniem przeznaczonym do podgrzewania wody użytkowej. Zastosowano w niej sprężarkę rotacyjną zoptymalizowaną pod kątem wysokich temperatur skraplania, tzn. wysokich temperatur podgrzewu wody użytkowej. Dzięki swojej konstrukcji można je podłączyć praktycznie do każdego typu nowego lub istniejącego zbiornika.

CHARAKTERYSTYKA

Przepływ powietrza przez wymiennik lamelowy wymuszany jest przez nowoczesny, wydajny i energooszczędny wentylator firmy EBM PAPST. Podgrzew wody następuje w wymienniku płytowym ze stali nierdzewnej firmy SWEP, a obieg wody wymuszany jest przez zainstalowaną w pompie ciepła pompę obiegową firmy WILO – przystosowaną również do pracy bezpośrednio z wodą użytkową. Nad prawidłową pracą pompy ciepła czuwa sterownik z algorytmem zoptymalizowanym

pod konstrukcję pompy ciepła DROPS M4.1. Obudowa wykonana jest z tworzywa sztucznego ABS. Wszystkie wyżej wymienione cechy/podzespoły składają się na wysoką jakość oraz efektywność pompy ciepła.

Główne elementy składowe:

- Łatwy i szybki montaż dzięki konstrukcji monoblokowej i zabudowanej pompie obiegowej
- Wysoka efektywność energetyczna dzięki wysokiej klasie podzespołów
- Wysoki poziom bezpieczeństwa poprzez zastosowanie zabezpieczeń ciśnieniowych jak i temperaturowych układu chłodniczego
- Automagiczne odszranianie parownika
- Możliwość ustawienia czterech przedziałów czasowych (dwa nocne i dwa dzienne) o różnej temperaturze wody dla każdego dnia tygodnia
- Możliwość sterowania grzałką elektryczną
- Możliwość sterowania pompą cyrkulacyjną wody użytkowej
- Możliwość montażu na ścianie za pośrednictwem dodatkowego stelażu

- Możliwość współpracy z systemem fotowoltaicznym lub taryfowym zasilaniem energii elektrycznej za pośrednictwem dodatkowego bezpieczalowego zestyku zwiernego po którego wyzwoleniu następuje uruchomienie pompy ciepła
- Wysokoeffektywna sprężarka rotacyjna zoptymalizowana pod kątem zastosowań w pompach ciepła do podgrzewu ciepłej wody użytkowej
- Energooszczędny wentylator promieniowy EBM PAPST
- Parownik ze specjalną powierzchnią hydrofilową polepszającą proces rozmrażania i ograniczający zabrudzenie lameli
- Pompa obiegowa WILO
- Intuicyjny sterownik
- W wersji Prestiż ze sterownikiem dotykowym
- Skraplacz – wymiennik płytowy SWEP
- Obudowa z tworzywa sztucznego
- Stopki do montażu na podłodze

■ POLSKA EKOLOGIA

ul. Piaskowa 7, 47-400 Racibórz
tel. 22 879 14 71, www.poleko.pl, e-mail: info@poleko.pl



Pompa NEXUS. Jeden z najtańszych sposobów ogrzewania budynków, bez konieczności stosowania dodatkowych źródeł ciepła. Wysoka efektywność działania i długa żywotność dzięki zastosowaniu podzespołów renomowanych światowych producentów takich jak Copeland czy Siemens. Kompaktowa konstrukcja montowana w całości na zewnątrz oraz oryginalnie napełniony i przetestowany przez producenta układ, daje gwarancję wysokiej bezawaryjności oraz szybkiego i łatwego montażu. Rozbudowany regulator zapewnia optymalne sterowanie i zabezpieczenie systemu. Istnieje możliwość zakupu wersji z funkcją sterowania mobilnego (wersja mobilna). Wysoki komfort użytkowania ograniczający się jedynie do ustawienia temperatury ciepłej wody użytkowej. Zabudowane zabezpieczenie przeciwrozwozowe eliminuje ryzyko uszkodzenia w czasie postoju pompy. Funkcja chłodzenia.



Pakiet Weber AMX. Pakiety WEBER dostępne są w 3 konfiguracjach: classic, premium oraz premium Touch. Różnice polegają na sterownikach od podstawowego do najbardziej zaawansowanego, wyposażonego w kolorowy wyświetlacz dotykowy oraz możliwość zdalnego sterowania po wyposażeniu sterownika w odpowiedni moduł GSM lub Internet. Pakiety WEBER wyróżniają wysoka efektywność działania oraz najwyższa estetyka. Kolektory posiadają również certyfikat SOLAR KEYMARK.



Zestaw PV. Działanie systemu fotowoltaicznego oparte jest na bezpośredniej przemianie promieniowania słonecznego w energię elektryczną. Ogniwa fotowoltaiczne zawarte w panelach słonecznych pod wpływem promieniowania słonecznego podlegają tzw. efektowi fotowoltaicznemu, w efekcie którego powstaje prąd stały. Następnie dzięki pracy falownika (inwertera sieciowego) prąd stały przekształcany jest na prąd zmienny. Bardzo ważną funkcją falownika jest kontrola i usprawnienie produkowanej energii elektrycznej – gwarantuje pracę instalacji z utrzymaniem możliwie maksymalnej mocy. Wytworzona energia elektryczna w pierwszej kolejności zużywana jest na potrzeby własne użytkownika, a nadmiar magazynowany w odpowiednich akumulatorach bądź odsyłany do sieci poprzez licznik dwukierunkowy.



Kolektory słoneczne AMX. W kolektorze AMX zastosowano nowoczesną technologię gięcia ramy aluminiowej. Technologia polega na wykonaniu ramy głównej z jednego odcinka profilu bez zbędnych spoin w narożach. Rama bez spoin jest dużo szczelniejsza, posiada bardziej estetyczny wygląd i co najważniejsze – nie występuje ryzyko związane z rozszczelnieniem po kilkuletnim okresie eksploatacji. Naturalny kolor aluminium obudowy kolektora oraz granatowo-czarny odcień widocznego przez szybę solarnego absorbera, uszlachetnia wygląd każdego dachu. Doskonały absorber, przemysłowa konstrukcja obudowy oraz bardzo dobra izolacja termiczna kolektora AMX sprawia, iż osiąga on bardzo wysoką sprawność działania zarówno w okresie letnim, jak i zimowym. Specjalnie zaprojektowane zespoły montażowe, wykonane ze stali nierdzewnej i aluminium, zapewniają szybki i bezpieczny montaż kolektorów na każdym dachu z dowolnym pokryciem.



Zbiorniki WEBER. Większość zbiorników dostępna jest w trzech wariantach: bez wężownic, z jedną wężownicą, bądź z dwiema wężownicami. Wszystkie zbiorniki z oferty Polskiej Ekologii wyprodukowane zostały z wysokogatunkowej stali ST 37.2. W podgrzewaczach c.w.u. niezależnie od modelu, powierzchnię zetknięcia ciepłej wody zabezpieczono przed korozją warstwą wysokiej jakości emalii ceramicznej oraz anodą magnezową, zgodnie z normą DIN 4753 – spełniającą wysokie wymagania higieniczne. Każdy z nich standardowo wyposażony jest w izolację cieplną o niskim współczynniku przewodzenia ciepła, tak aby straty ciepła ograniczyć do minimum. Izolacja zbiorników W1, W2 i W8 do 500 l wykonana jest z twardej pianki PU o grubości 50 mm, natomiast w zbiornikach o większych pojemnościach (powyżej 500 l) wykonana jest z miękkiej pianki PU o grubości 100 mm. Pozostałe zbiorniki poza W15 i W16 wyposażone są tylko w izolację o grubości 100 mm. Demonstracja izolacji jest bardzo łatwa i nie wymaga użycia narzędzi, gdyż rozpinany jest za pomocą zwykłego zamka suwakowego. Bardzo dobra izolacja termiczna pozwala akumulować energię cieplną nawet przez kilka dni.